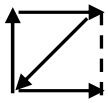
SPÉCIAL INOX (308L)

Électrode inox avec une faible concentration de carbone et une excellente résistance à la corrosion.
Pour l'assemblage et la réparation de pièces en inox pour les bâtiments, les équipements pharmaceutiques, l'industrie alimentaire ou nucléaire…

PROPRIÉTÉS

Soudage toute position
Cordon de bel aspect



NORMALISATION

EN 14343-A	AWS A 5-9
W 19 9 L	ER308L

NATURE DU COURANT

- Amorçage dès 60 V
- Courant continu : Polarité (+) à l'électrode

Ø mm	A
2,0	40 - 70
2,5	60 - 80
3,2	70 - 110

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES & ANALYSE CHIMIQUE

Caractéristiques Mécaniques
EN ISO 15792-1

Rm	640 MPa
Rs	470 MPa
A 5 d	36%
KV 20°C	47J

Caractéristiques Chimiques
EN ISO 6847

Cr	20,00%
Ni	10,00%
Mn	1.80%
Si	0.85%
Mo	0.10%
Cu	0.10%
C	0.025%

PRINCIPALES NUANCES D'ACIERS SOUDABLES

ASTM : 304 A 157 Gr C9 ; 304 L A 320 Gr B8C ; 304 LN ; A 320 Gr D ; CF3 ; CF8
EN : 10088-1/-2 X2CrNi 19-11 ; 10088-1/-2 X2CrNiN 18-10 ; 10213-4 GX5CrNiNb 19-10 ; 10088-1/-2 X4CrNi 18-10 ; 10213-4 GX5CrNi 19-10; 10088-1/-2 X6CrNiTi 18-10 ; 10088-1/-2 X6CrNiNb 18-10