

ÉLECTRODES DE RECHARGEMENT

Type 600 HB

Electrodes destinées au rechargement des pièces neuves afin de protéger les zones qui s'usent vite ou sur les pièces usagées, réparer les parties usées.

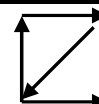
Elle est particulièrement conseillée, pour la réparation des parties usées telles que :

- dents de herse ou d'excavateurs
- socs, pointes et sabots de semoirs
- Godets, pièces d'usures...



PROPRIETES

- Haute résistance à l'abrasion et aux chocs.
- Bonne résistance à l'usure à chaud.
- Fusion douce



NORMALISATION

DIN 8555

E 2 UM - 60

NATURE DU COURANT

- Amorçage dès 45 V
- Courant continu : Polarité (-) à l'électrode

Ø	I moyen
2,5	90
3,2	115 A
4	160 A

CARATERISTIQUES MECANIKES & ANALYSE CHIMIQUE

Caractéristiques Mécaniques
Selon norme AFNOR NF 1594.1

Dureté Brinell HB	580-610
Dureté Rockwell HRC	55-60

Caractéristiques Chimiques
selon norme EN ISO 6847

C	1,00 %
Si	0,50%
Cr	4,50 %
Mn	1,30 %

