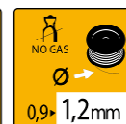
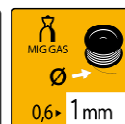


Poste de soudure triphasé MIG/MAG, idéal pour l'artisan. Il est conçu pour l'assemblage et la réparation ou la maintenance sur tôles ou profilés en acier, inox, et aluminium en usage non-intensif. Réglage simple et intuitif avec la solution « SMART ».

PROCEDES MIG : 2 EN 1

- GAZ : Pour le soudage en atelier. Dans cette configuration, il peut recevoir du fil de 0,6 à 1mm.
- No GAZ : Pour le soudage dans les milieux exposés ne permettant pas l'utilisation du gaz. Dans cette configuration, Il peut recevoir du fil fourré de 0,9 à 1,2mm.



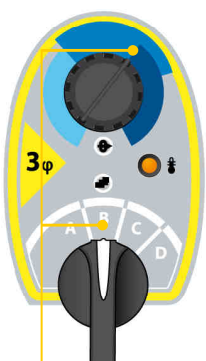
DES ACCESSOIRES PROFESSIONNELS

- Triphasé 400V
- Livré avec sa torche 150A de 2,20m démontable pour faciliter le changement de fil et de gaine.
- Moteur puissant de 40W pour assurer un dévidage constant
- Peut recevoir des bobines de diamètre 200 et 300 mm
- Peut recevoir des bouteilles de gaz de 4m³
- Il est compatible pour une utilisation sur groupe électrogène (4,2 KVA)

REGLAGE SIMPLE

Grâce au tableau SMART, le réglage de la puissance (4 positions) et de la vitesse fil sont facilités. Il indique le réglage idéal en fonction du type et du diamètre de fil utilisé, puis de l'épaisseur de tôle à souder.

↓ ↑ mm	Fe / CrNi		
	0,6	0,8	1,0
0,8	A	A	
1	A	A	A
2	B	B	B
3	C	C	C
4+	D	D	



Réglages intuitifs grâce à un système de lettres et de couleurs.



Ref. 033412

Poste fourni avec accessoires
Torche MIG 150A 3m et pince de masse de 3m.
(Manodétendeur non compris)

CE EN 60974-1

50/60Hz	AM	min>max	Ø mm		Ø mm			Electronic Control	équipé d'origine original equipment originalausstattung equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300				I _A (60%)	X ₉ (I ₂ max)			
400V	10A	25 180	0,6 1,0	0,9 1,2	—	✓	✓	⚡	0,6/0,8	0,8	90A	140A 15%	17V 28,5V	39x80x70cm 51kg	4,2kVA