

Ce TIG professionnel est idéal pour les tuyauteurs, les chaudronniers et les services de maintenance. Il permet de souder l'acier, l'inox, et le cuivre.

INTERFACE

De technologie INVERTER, le **TIG DC 168** est contrôlé par micro-processeur avec un panneau de commande digital pour des réglages simplifiés.

Avec sa sauvegarde mémoire, vous pouvez conserver jusqu'à 5 programmes.

AMORÇAGE

- 2 possibilités : LIFT pour environnement spécifique
HF sans contact

- Automatisation intégrée : «Adjust Ideal Position»

Le système vous aide à positionner l'électrode avant la montée du courant. Une intensité très faible est délivrée (10A), agissant comme un « faisceau lumineux ».

(Disponible uniquement en 4T et 4Tlog)



ADJUST
IDEAL
POSITION

GACHETTE

- 2 Temps

- 4 Temps

- 4 Temps "LOG" : l'opérateur choisit par une brève impulsion entre 2 courants de soudage (courant chaud et courant froid)

3 PROCÉDES TIG

- TIG "normal" : Réglables Pré-Gaz / Montée du courant / Intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog) / Post-Gaz / Évanouissement.

- TIG Pulsé : *Mode Easy Pulse* : l'opérateur définit le courant moyen de soudure, l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid

Mode normal : l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence (0,2 HZ à 20 HZ)

- TIG Spot : Permet de préparer les pièces en faisant du pointage



Poste fourni avec accessoires – ref.011410
Torche TIG, boîte de consommables, pince de masse et porte électrode



Existe en version sans accessoires – ref.011427



Ce poste est protégé contre les surtensions jusqu'à 400V

CE EN 60974-1

50/60Hz	AM	I ₂ (A)			EN60974-1 (40°C)		U ₀	mm ²	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		AC	DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)					
230V 1~	16A	—	10A ▽ 160A	10A ▽ 160A	100A	21%	82V	35/50	14x37x30 / 9	6kW	7,5kVA