

Le **MULTIWELD FV 220M** est un générateur monophasé combinant les procédés de soudage **MIG/MAG**, fil fourré et **MMA**. Il fonctionne sous une tension d'alimentation comprise entre 85 et 265 V grâce à son alimentation **FV** (Flexible Voltage). Son interface intuitive intègre deux afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets, sa qualité de soudure est irréprochable même en aluminium.

## MULTIPROCÉDÉS

- **Soudage MIG/MAG :**
  - fil acier : Ø 0.6 à 1.0 mm
  - fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.0 mm
  - fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
  - fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- **Soudage MMA :** électrodes basiques et rutiles (jusqu'à Ø 5 mm).

## RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Choix du comportement de la gâchette :** 2T ou 4T.
- **Aide au soudage :** tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

## INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

## DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

## PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (type A) et EURO (types C/E/F).

## ROBUSTE

- Classe IP23 pour une utilisation en extérieur.
- Accepte les rallonges électriques de très grande longueur (100 m).
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m<sup>3</sup> (20L).
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

## ACCESSOIRES (options)



Kit de soudage pour fil fourré Ø 0.9 / 1.0 mm  
041240



Coffret torche MB25 (250 A)  
041233



Galet type A

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041196
Fil fourré	Ø 0.9 / 1.2	042346

Manomètre



30 l/min  
 041622  
 041219  
 041646



Livré avec



MIG25 - 3 m



2.5 m - 25 mm<sup>2</sup>



2 m - 25 mm<sup>2</sup>



Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil  
MMA : Intensité de soudage

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG		MMA		U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)							100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2 → 15	0.8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	77 x 79 x 47	32	IP 23	9 kW
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	-	-			1.6 → 3.2	⊕	2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67				