

- ↳ **Idéal pour soudage :**
- Aluminium
 - Acier
 - Inox
- } TIG AC : 10A ▶ 200A
TIG DC : 5A ▶ 160A
MMA : 10A ▶ 160A

- ↳ **Système de refroidissement liquide intégré pour la torche**
↳ **Alimentation 230 V monophasée avec PFC**

De technologie INVERTER, le TIG 208 AC/DC HF est contrôlé par micro-processeur avec panneau de commande digital.

TIG

• Amorçage :

- 2 possibilités: HF sans contact ou LIFT avec contact
- Automatisation intégrée : «Adjust Ideal Position»



Le système vous aide à positionner l'électrode avant la montée du courant. Une intensité très faible est délivrée, agissant comme un « faisceau lumineux ».

ADJUST
IDEAL
POSITION

• 3 gestions de la gâchette :

- 2 Temps
- 4 Temps
- 4 Temps "LOG": l'opérateur choisit à tout moment par une brève impulsion sur la gâchette entre 2 courants de soudage (courant chaud et courant froid).

• 3 procédés AC/DC :

- TIG.....Réglages communs AC et DC: pré-gaz / montée du courant / intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog)/ post-gaz / évanouissement.

Réglages spécifiques AC :

- Balance (20 à 60 %) décapage / pénétration
- Fréquence pour focaliser l'arc avec précision (20 à 200 Hz)

↳ manuelle ou automatique (fonction AC Easy)

- TIG Pulsé.....Mode normal : l'opérateur règle son courant chaud et son courant froid ainsi que la fréquence.

Mode Easy Pulse : l'opérateur définit son courant moyen de soudage.

l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid.

- TIG Spot.....Permet de préparer les pièces en faisant du pointage.

• 5 Mémoires :

Pour sauvegarder les programmes choisis.

• Système de Refroidissement liquide intégré (contenance 1,25L)

• Sortie « Remote Control » pour connexion d'une commande

à distance (Optionnelle)



TIG 208 AC/DC HF

Ref.011823 : sans accessoires
Ref 011816 : avec torche SR20HD
+ kit MMA (prévoir mano)

MMA

- Soude avec une grande facilité toutes les électrodes acier, inox, fonte, rutilé ou basique.
- En plus de l'Anti-Sticking, ce produit vous propose un Hot Start et un Arc Force réglable

APPAREIL PROFESSIONNEL

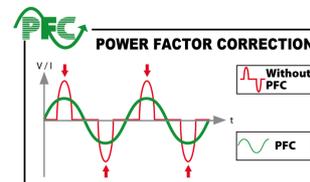
- Tunnel de ventilation pour protéger l'électronique des poussières.



- Protection pour le fonctionnement sur groupes électrogènes et contre les variations de tension d'alimentation (+/-15%).

PFC INTÉGRÉ (correction du facteur de puissance)

- La technologie PFC régule et utilise plus efficacement le courant d'alimentation.
- Avec ce procédé, le Gysmi 208 fonctionne sur une simple prise 16A-230V, même en utilisation intensive, contre 32A-230V pour un poste de puissance égale sans PFC.
- Idéal pour fonctionnement sur rallonge de chantier



Protected & compatible
Mini : 6 kW (7,5kVA)



EN 60974-1

50/60Hz	AM	I ₂ (A) TIG		EN60974-1 (40°C)		Freq. Hz	U ₀	mm ²	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/-15%)
		AC	DC	I _A (60%)	X% (I ₂ max)					
230V 1~	16A	10-200	5-160	95	13%	20-200	70V	35/50	20x42x49 / 26	6kW 7,5kVA